



FRANÇAIS

Bonne collaboration entre les entreprises VOH et MW Programmation

Entreprise moderne et en perpétuelle recherche d'innovations, VOH propose depuis 1995 des équipements à usage professionnel et des solutions originales destinées à servir les branches horlogère et microtechnique.

La philosophie de travail de VOH est axée sur l'analyse et la compréhension du besoin et est complétée par un conseil métier avisé et un contact partenariat avec la clientèle. Cette conjonction de compétences permet d'offrir des solutions spécifiquement adaptées et fait de VOH un label de référence.

L'axe principal des produits et prestations concerne les moyens de maîtrise de la qualité au travers d'équipements de production adaptés ou de moyens de contrôle innovants. Le marché cible est l'industrie microtechnique dont la branche horlogère est une composante majeure. L'horlogerie est notre secteur principal, notre source d'inspiration et l'origine de nos développements.

L'entreprise possède différentes machines CNC dans son atelier de production dont deux fraiseuses cinq axes, trois fraiseuses trois axes, un tour bi-broche, une tourelle, un tour deux axes ainsi que trois décolleteuses.

VOH SA et Alphacam

VOH SA est client depuis de nombreuses années. Ils ont décidé de remettre à jour leur logiciel Alphacam ainsi que les outils permettant d'améliorer la production de l'atelier.

Avant, lors de la reprise d'un ancien programme pour reproduire des pièces, le mécanicien avait beaucoup de peine à regrouper toutes les informations utiles afin de préparer la mise en train sur la machine CNC. Les programmes étaient mal répertoriés, la version de dessin était difficilement identifiable et il était réellement difficile de savoir si la dernière production s'était déroulée dans de bonnes conditions. En clair, il y avait beaucoup d'aléas lors des productions et nous avions parfois du mal à ré-usiner des séries passées. Alexandre Mercier, chef de groupe décolletage chez VOH SA explique qu'il arrivait parfois que tout soit recréé à neuf.

Lors de ses débuts dans l'entreprise, Bastien Zbinden, chef de groupe usinage, avait pour tâche principale d'améliorer l'organi-

sation de l'atelier et d'augmenter la productivité et la qualité de ce dernier.

De plus, l'entreprise VOH SA était et est de plus en plus confrontée à des petites séries spécifiques, ce qui engendre un grand nombre de mise en train.

Pour améliorer cette production, Il a décidé de faire appel à l'entreprise MW Programmation SA, revendeur officiel du logiciel Alphacam.

Ensemble, ils ont fait le point sur la situation afin de proposer les meilleurs outils pour optimiser l'atelier. Une mise à jour du logiciel a été proposée ainsi que des postprocesseurs adaptés aux machines de l'atelier. L'entreprise MW Programmation SA a également proposé un module de « Gestion de fichiers » afin de regrouper dans une même base les programmes, les codes CN ainsi que les documents liés à la production. Une documentation personnalisée a également été créée afin de compléter les informations pour les mises en train.

Bastien Zbinden nous explique que ces nouveaux outils ont considérablement amélioré l'organisation et la production de l'atelier. Il ajoute : « Lorsque je crée un nouveau programme, il m'est désormais possible d'y attacher des photos de mes ser-rages, de mes outils spécifiques ou autres et d'y introduire diffé-rents informations utiles. Nous avons donc une sorte de dossier de fabrication ultra flexible et rapide à mettre en place. Lorsque je dois reproduire les mêmes pièces six mois plus tard, il me suffit de rechercher le numéro de dessin dans ma gestion de fichiers et je retrouve directement toutes les informations dont j'ai besoin pour relancer la fabrication rapidement. Il me suffit alors d'imprimer une feuille personnalisé que nous avons nommée «fiche de fabrication» et j'ai toutes les informations utiles sur une seule page. Nous pouvons donc commencer la mise en train sur

la machine. De ce fait il y a également beaucoup moins d'encours sur les postes de programmation.»

Aujourd'hui l'entreprise a optimisé l'utilisation du logiciel afin d'en faire un outil puissant. La production a augmenté radicalement et les utilisateurs sont ravis de cette nouvelle méthode de travail. Ils apprécient le fait de pouvoir s'adresser à la société MW Programmation à tout moment en cas de questions lors de la programmation. Le chef d'atelier ajoute : « Le postprocesseur doit être parfait, nous ne modifions rien à la main dans le code.

En cas de besoin, nous pouvons demander les modifications au support technique de l'entreprise MW Programmation. »

Quelles sont les attentes de VOH pour améliorer encore la production ? « Aujourd'hui, nous utilisons très peu les styles d'usage. J'aimerais vraiment pousser les utilisateurs à se servir des outils d'automatisation d'Alphacam. De plus, pour des séries de pièces standards, le gestionnaire d'automatisation d'Alphacam nous serait très utile », conclut Bastien Zbinden.

Exemples de pièces réalisées par l'entreprise VOH SA.

Beispiele für von VOH SA hergestellte Teile.

Examples of parts produced by VOH SA.



DEUTSCH

Gute Zusammenarbeit zwischen VOH und MW Programmation

Als modernes Unternehmen, das ständig auf der Suche nach Innovationen ist, bietet VOH seit 1995 professionelle Ausrüstungen und originelle Lösungen für die Uhren- und Mikrotechnikindustrie an.

Die Arbeitsphilosophie von VOH beruht auf der Fähigkeit, den Kundenbedarf zu analysieren und zu verstehen; sie wird durch eine fundierte Fachberatung und einen partnerschaftlichen Kontakt mit den Kunden ergänzt. Dank dieser Kombination von Kompetenzen ist VOH in der Lage, spezifisch angepasste Lösungen anzubieten und gilt damit als Referenzunternehmen.

Bei den Produkten und Dienstleistungen steht die Sicherstellung der Qualität im Vordergrund, indem geeignete Produktionsanlagen bzw. innovative Kontrollmethoden eingesetzt werden. Zielmarkt ist die Mikrotechnikindustrie und somit auch die Uhrenindustrie: VOH hat sich auf diese Branche spezialisiert, denn diese ist sowohl eine Inspirationsquelle als auch der Ursprung der verschiedenen Entwicklungen.

Die Produktionshalle des Unternehmens ist mit verschiedenen CNC-Maschinen ausgestattet, darunter zwei fünfachsig Fräsmaschinen, drei dreiaxig Fräsmaschinen, eine Zweispindel-Drehmaschine, ein Revolverkopf, eine zweiachsig Drehmaschine und drei Drehautomaten.

VOH SA und Alphacam

Die Firma VOH SA ist seit Jahren Kundin von Alphacam. Es wurde beschlossen, die Alphacam-Software und -Tools auf den neuesten Stand zu bringen, um die Produktion der Werkstatt zu verbessern. Wenn die Mechaniker früher ein altes Programm zur neuerlichen Produktion von Teilen einsetzten, hatten sie große Schwierigkeiten, alle nützlichen Informationen zusammenzuführen, um die Inbetriebsetzung der CNC-Maschine vorzubereiten. Die Auflistung der Programme ließ sehr zu wünschen übrig, die Zeichnungsversion war schwer identifizierbar, und es war sehr schwierig in Erfahrung zu bringen, ob die letzte Produktion unter guten Bedingungen durchgeführt werden konnte. Kurzum, solche Produktionen waren zahlreichen Risikofaktoren ausgesetzt, und es gab manchmal erhebliche Schwierigkeiten, frühere Serien nachzubearbeiten. Alexandre Mercier, der für den Bereich Automatendrehen bei VOH SA verantwortlich ist, erklärte, dass in manchen Fällen mit dem gesamten Produktionsvorgang von vorn begonnen werden musste.

Bastien Zbinden leitet den Bearbeitungsbereich; zu Beginn seiner Tätigkeit im Unternehmen war er hauptsächlich dafür zuständig, die