

la machine. De ce fait il y a également beaucoup moins d'encours sur les postes de programmation.»

Aujourd'hui l'entreprise a optimisé l'utilisation du logiciel afin d'en faire un outil puissant. La production a augmenté radicalement et les utilisateurs sont ravis de cette nouvelle méthode de travail. Ils apprécient le fait de pouvoir s'adresser à la société MW Programmation à tout moment en cas de questions lors de la programmation. Le chef d'atelier ajoute : « Le postprocesseur doit être parfait, nous ne modifions rien à la main dans le code.

En cas de besoin, nous pouvons demander les modifications au support technique de l'entreprise MW Programmation. »

Quelles sont les attentes de VOH pour améliorer encore la production ? « Aujourd'hui, nous utilisons très peu les styles d'usage. J'aimerais vraiment pousser les utilisateurs à se servir des outils d'automatisation d'Alphacam. De plus, pour des séries de pièces standards, le gestionnaire d'automatisation d'Alphacam nous serait très utile », conclut Bastien Zbinden.

Exemples de pièces réalisées par l'entreprise VOH SA.

Beispiele für von VOH SA hergestellte Teile.

Examples of parts produced by VOH SA.



DEUTSCH

Gute Zusammenarbeit zwischen VOH und MW Programmation

Als modernes Unternehmen, das ständig auf der Suche nach Innovationen ist, bietet VOH seit 1995 professionelle Ausrüstungen und originelle Lösungen für die Uhren- und Mikrotechnikindustrie an.

Die Arbeitsphilosophie von VOH beruht auf der Fähigkeit, den Kundenbedarf zu analysieren und zu verstehen; sie wird durch eine fundierte Fachberatung und einen partnerschaftlichen Kontakt mit den Kunden ergänzt. Dank dieser Kombination von Kompetenzen ist VOH in der Lage, spezifisch angepasste Lösungen anzubieten und gilt damit als Referenzunternehmen.

Bei den Produkten und Dienstleistungen steht die Sicherstellung der Qualität im Vordergrund, indem geeignete Produktionsanlagen bzw. innovative Kontrollmethoden eingesetzt werden. Zielmarkt ist die Mikrotechnikindustrie und somit auch die Uhrenindustrie: VOH hat sich auf diese Branche spezialisiert, denn diese ist sowohl eine Inspirationsquelle als auch der Ursprung der verschiedenen Entwicklungen.

Die Produktionshalle des Unternehmens ist mit verschiedenen CNC-Maschinen ausgestattet, darunter zwei fünfachsig Fräsmaschinen, drei dreiaxige Fräsmaschinen, eine Zweispindel-Drehmaschine, ein Revolverkopf, eine zweiachsig Drehmaschine und drei Drehautomaten.

VOH SA und Alphacam

Die Firma VOH SA ist seit Jahren Kundin von Alphacam. Es wurde beschlossen, die Alphacam-Software und -Tools auf den neuesten Stand zu bringen, um die Produktion der Werkstatt zu verbessern. Wenn die Mechaniker früher ein altes Programm zur neuerlichen Produktion von Teilen einsetzten, hatten sie große Schwierigkeiten, alle nützlichen Informationen zusammenzuführen, um die Inbetriebsetzung der CNC-Maschine vorzubereiten. Die Auflistung der Programme ließ sehr zu wünschen übrig, die Zeichnungsversion war schwer identifizierbar, und es war sehr schwierig in Erfahrung zu bringen, ob die letzte Produktion unter guten Bedingungen durchgeführt werden konnte. Kurzum, solche Produktionen waren zahlreichen Risikofaktoren ausgesetzt, und es gab manchmal erhebliche Schwierigkeiten, frühere Serien nachzubearbeiten. Alexandre Mercier, der für den Bereich Automatendrehen bei VOH SA verantwortlich ist, erklärte, dass in manchen Fällen mit dem gesamten Produktionsvorgang von vorn begonnen werden musste.

Bastien Zbinden leitet den Bearbeitungsbereich; zu Beginn seiner Tätigkeit im Unternehmen war er hauptsächlich dafür zuständig, die

Organisation der Werkstatt zu verbessern und deren Produktivität und Qualität zu steigern.

Zudem verlangen die Kunden von VOH SA zunehmend kleine spezifische Serien, wodurch zahlreiche Inbetriebsetzungen erforderlich sind.

Er wandte sich an MW Programming SA, einen offiziellen Wiederverkäufer der Alphacam-Softwareprogramme, um die Produktionsbedingungen zu verbessern.

Anhand einer gemeinsamen Beurteilung der bestehenden Situation schlug MW Programming SA eine Reihe von Tools vor, um den Werkstattbetrieb zu optimieren, darunter ein Update der Software sowie Postprozessoren, die den Werkstattmaschinen entsprechen. Darüber hinaus schlug MW Programming SA auch ein Modul zur «Dateiverwaltung» vor, um die Programme, NC-Codes sowie die produktionsrelevanten Dokumente in derselben Datenbank zusammenzufassen; es wurde auch eine personalisierte Dokumentation erstellt, um die zur Inbetriebsetzung erforderlichen Informationen zu ergänzen.

Bastien Zbinden erklärte uns, dass diese neuen Tools sowohl die Organisation als auch die Produktion der Werkstatt erheblich verbessert haben, und fügte hinzu: *«Wenn ich ein neues Programm erstelle, habe ich nun die Möglichkeit, Bilder meiner Spannteile, meiner spezifischen Werkzeuge oder sonstiger Tools, sowie verschiedene nützliche Informationen einzugeben. Damit verfügen wir nun über äußerst flexible Fertigungsdateien, die im Handumdrehen eingesetzt werden können. Wenn ich sechs Monate später die gleichen Teile neu fertigen muss, genügt es, die Zeichnungsnummer in meiner Dateiverwaltung zu suchen: Darin sind alle Informationen enthalten, die für eine rasche Produktionsaufnahme erforderlich sind. Nun genügt es, das «Fertigungsblatt» auszudrucken, um über alle notwendigen Informationen auf einer einzigen Seite zu verfügen. Es kann also sofort mit der Inbetriebsetzung der Maschine begonnen werden. Diese Vorgehensweise hat auch den Vorteil, dass wesentlich weniger unvollendete Projekte auf den Programmierplätzen liegenbleiben».*

Heute hat das Unternehmen den Einsatz der Software optimiert und verfügt nun über ein leistungsstarkes Tool. Die Produktion ist drastisch gestiegen, und die Benutzer sind von dieser neuen Arbeitsweise begeistert. Sie wissen es darüber hinaus zu schätzen, dass sie sich bei Programmierungsfragen jederzeit an MW Programming wenden können. Der Werkstättenleiter fügte hinzu: *«Der Postprozessor muss tadellos funktionieren, an den Codes dürfen keine manuellen Änderungen vorgenommen werden. Bei Bedarf können wir den technischen Dienst von MW Programming ersuchen, Änderungen vorzunehmen.»*

Welche Erwartungen hat VOH bezüglich einer weiteren Verbesserung der Produktion? *«Derzeit setzen wir die Bearbeitungsstile kaum ein. Ich möchte die Benutzer wirklich dazu bringen, die Automatisierungstools von Alphacam zu benutzen. Darüber hinaus wäre der Automatisierungsmanager von Alphacam für Standardteilserien sehr nützlich»*, schloss Bastien Zbinden.

MICRONORA

SALON INTERNATIONAL DES MICROTECHNIQUES



**Précision / Miniaturisation
Intégration de fonctions complexes**



22 - 25 sept. 2020
Besançon - France

**Aéronautique, Luxe
Médical, Automobile
Télécommunications,
Défense, Nucléaire...**

Découpage fin, Micro-usinage, Outillage,
Décolletage, Fabrication additive, Micro-
assemblage, Automatisation, Robotique,
Injection, Surmoulage, Métrologie, Mesure,
Contrôle, Microfabrication, Nanotechnologie,
Interconnexion, Packaging microélectronique,
Ingénierie, Traitements, Laser, Technologies
de production ...

micronora.com

CS 62125 - 25052 BESANÇON Cedex
Tél. +33 (0)3 81 52 17 35



EXPOSEZ