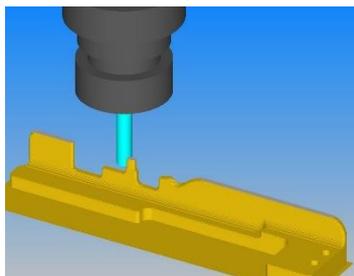


L'entreprise « [Allied Automation](#) » a été créée à Dublin en 1998. Son activité principale est la fabrication de machines d'assemblage faites sur mesure pour ses clients.

L'entreprise a son propre atelier de production de haute précision et moderne. Utilisant Alphacam pour la programmation de leurs pièces, ils affirment que la stratégie d'ébauche « volume constant » d'Alphacam a réduit les cycles d'ébauche de moitié.

Un projet pour chaque client !

Les clients commandent une machine pouvant automatiser une partie, voire complètement leur processus de fabrication. Depuis sa fondation, la société a livré plus de 2500 projets d'ingénierie de précision aux clients en Irlande, au Royaume-Uni, en Europe continentale, Etats-Unis et au Moyen-Orient.



Le directeur de production, Owen Donnelly, aime souligner qu'ils ont récemment terminé un projet en 15 mois pour une machine d'assemblage de différentes tailles de cathéters.

Un autre exemple est un processus robotique de haute précision pour le meulage des rayons sur les bords de lames. Ces lames sont utilisées par les chirurgiens orthopédiques lors d'interventions chirurgicales. Un robot saisit la lame qu'il présente au disque de meulage, la manipule afin de créer des rayons de précision sur les quatre côtés. Une fois terminé, il dépose la lame terminée sur une palette.

Les différentes machines de l'entreprise « Allied Automation » peuvent contenir jusqu'à 5000 composants de différentes tailles pouvant aller jusqu'à 6 mètres.

Monsieur Owen Donnelly mentionne que tout est fait en interne : « Nous réalisons : la conception, le développement, la production, l'électronique, la pneumatique, le contrôle de processus, le contrôle et la robotique. Toutes les pièces de haute précision sont produites dans notre atelier sur des fraiseuses et tours CNC, le tout programmé avec Alphacam. Depuis l'introduction du logiciel Alphacam la cadence de production de nos différentes pièces a augmenté »

L'entreprise apprécie particulièrement la stratégie d'usinage « Ebauche volume constant » d'Alphacam, qui réduit considérablement le temps global d'usinage.



Un point repris par l'outilleur Daniel Monaghan, employé de l'entreprise « Allied Automation ». « À l'origine, nous craignons que la montée en puissance des vitesses d'avance et de vitesse de broches, tel que recommandé par Alphacam, endommagerait nos outils de coupe, de fait nous avons commencé par utiliser cette stratégie progressivement. Nous avons très vite remarqué l'efficacité de ce procédé et nous l'avons poussé au maximum de ses capacités. Aujourd'hui, nous avons réduit de moitié le temps d'usinage de certaines pièces. De plus les outils durent plus longtemps du fait que l'on utilise toute la longueur de coupe, ce qui nous fait économiser beaucoup d'argent. »

L'entreprise utilise Alphacam à chaque étape de production de la pièce. Elle commence par importer son fichier solide provenant de différents logiciels de CAO, contrôle les outils qu'elle pourra utiliser. Une fois ces opérations effectuées, le programme est créé et une simulation est exécutée. Une liste d'outils est créée.

Alphacam rend le travail beaucoup plus facile, ce qui réduit le temps, le stress, et les erreurs. "Par exemple les perçages ; avant, nous devons vraiment nous concentrer sur les différentes tailles réparties sur le plan d'où des erreurs potentielles. Comme Alphacam filtre automatiquement ces tailles de trous, ceci élimine les risques d'erreurs et engendre un gain de temps non négligeable".

Avec l'introduction du ruban, du menu radial entièrement personnalisable ainsi que la nouvelle interface Alphacam, l'entreprise « Allied Automation » a dû modifier ses habitudes d'utilisation. Mais aujourd'hui, ces nouvelles fonctions ont rendu l'utilisation d'Alphacam encore plus simple et beaucoup plus efficace.

